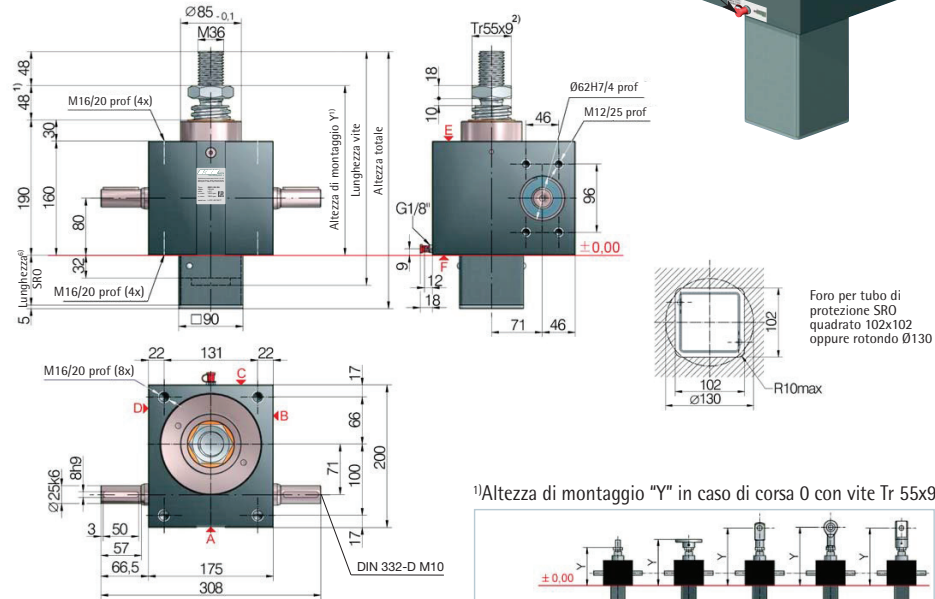




Vite fissa GSZ-100-S 100 kN



Altezza di montaggio "Y" in caso di corsa 0 con vite Tr 55x9

Altezza di montaggio "Y" in caso di corsa 0 con vite Tr 55x9

Estremità vite standard*	Flangia di fissaggio BF	Testa a forella GK*	Testa a snodo sferico KKG*	Testa a supporto oscillante SLK
Y	Y	Y	Y	Y
senza soffietto FB	238	288	382	380
Z-100-FB-285	311	313	455	453
Z-100-FB-600	308	310	452	450
Z-100-FB-1000	366	368	510	508
Z-100-FB-1500	416	418	560	558

*Piastra per supporto oscillante KAR, montata sul lato F (nella parte inferiore)

*con anello di fissaggio Z-100-FBR

Trasmissione standard

Tipo	Tipologia	Velocità	Vite standard ²⁾	i	Corsa per giro dell'albero di comando ³⁾
GSZ-100-SN	Vite	Normale	Tr 55x9	9:1	1,00 mm
GSZ-100-SL	fissa	Lento		36:1	0,25 mm
GSZ-100-RN	Vite	Normale	Tr 55x9	9:1	1,00 mm
GSZ-100-RL	rotante	Lento		36:1	0,25 mm

Fissaggio martinetto

carico max.: 100 kN carico in traz. / press.
 Vite: M16, classe di resistenza 8.8
 Profondità di avvitamento: da 16 a 20 mm
 Coppia di serraggio: 82 Nm
 Fermo vite contro rotazione: con Loctite 243

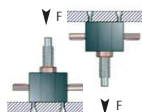
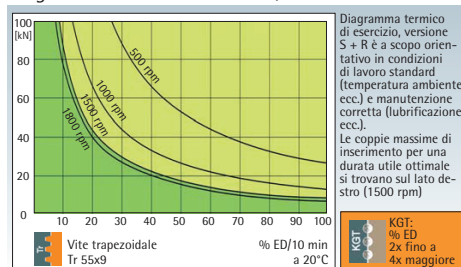
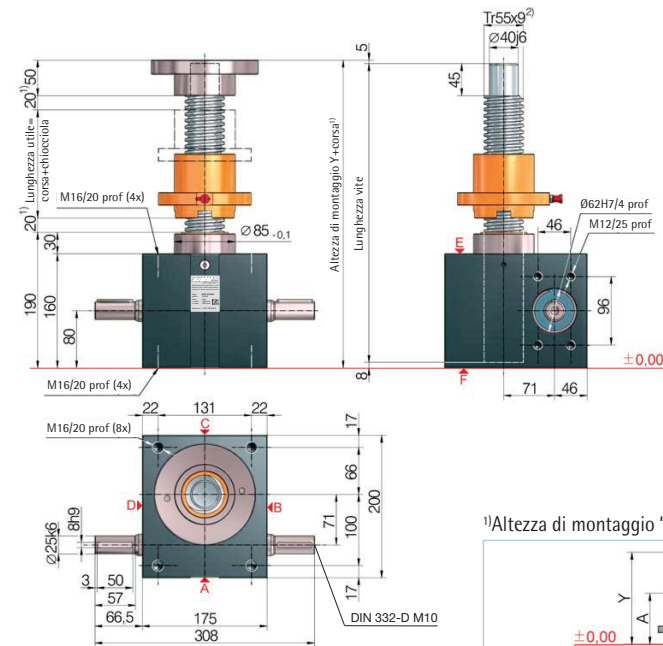


Diagramma termico di esercizio, versione S + R



Vite rotante GSZ-100-R 100 kN



Altezza di montaggio "Y" in caso di corsa 0 con vite Tr 55x9

Chiocciola Duplex DM	Chiocciola Duplex DM con SIFA	Chiocciola auto-allineante PM	
Y/A	Y/A	Y/A	
senza soffietto FB	370/246	453/329	470/355
2x Z-100-FB-285	478/299	556/377	578/408
2x Z-100-FB-600	472/296	550/374	572/405
2x Z-100-FB-1000	588/354	666/432	688/463
2x Z-100-FB-1500	688/404	766/482	788/513

Per la determinazione dettagliata delle lunghezze consultare il Capitolo 8

100 kN

Dati tecnici serie GSZ-100-S / GSZ-100-R

Carico statico max. in pressione / trazione - 100 kN (10 t)
 Carico dinamico max. in pressione / trazione - vedere diagramma di esercizio
 velocità nominale - 1500 rpm
 max. numero di giri albero di comando (a sec. del carico e del ciclo) - 1800 rpm
 Dimensione vite standard - Tr 55x9²⁾
 demoltiplicazione - 9:1 (N) / 36:1 (L)
 Materiale cassa - GGG-50, trattamento anticorrosione
 Vite senza fine - acciaio, temprato, rettificato
 Peso martinetto - 30 kg
 Peso vite/m - 15,7 kg
 Lubrificazione martinetto - grasso fluido sintetico
 Lubrificazione vite - grasso
 Temperatura di esercizio martinetto - max. 60°C, superiore su richiesta
 Momento d'inerzia - N: 12,53 kg cm² L: 4,75 kg cm²
 Coppia ingresso (a 1500 rpm) - max. 53,4 Nm (N), max. 13,5 Nm (L)
 Coppia passante di inserimento - max. 540 Nm

Coppia motrice M₀ (Nm) - F (kN) x 0,72³⁾ + M₀ (N-normale)
 - F (kN) x 0,23³⁾ + M₀ (L-lento)
 Coppia accelerante media - Coppia motrice M₀ x 1,5
 Coppia a vuoto v₀ M₀ (Nm) - 1,68 (N-normale) / 1,02 (L-lento)

Tra martinetto e chiocciola oppure tra chiocciola ed estremità del filetto prevedere una distanza di sicurezza di minimo 20 mm!
 La check-list si trova nel Capitolo 7.

Informazioni importanti

- 1) - in caso di soffietto o molla a spirale allungamento vite: vedere Tabella o Capitolo 8
- 2) - Tr 55x9 è il modello base, sono disponibili anche le versioni: a due principi, INOX, vite sinistrorsa, vite maggiorata Tr 60x9 (soltanto con versione R)
- 3) - Il fattore include il rendimento, la trasmissione e il 30% di sicurezza
- 4) - a 20°C, quando è nuovo può essere maggiore
- 5) - con passo della vite di 9 mm