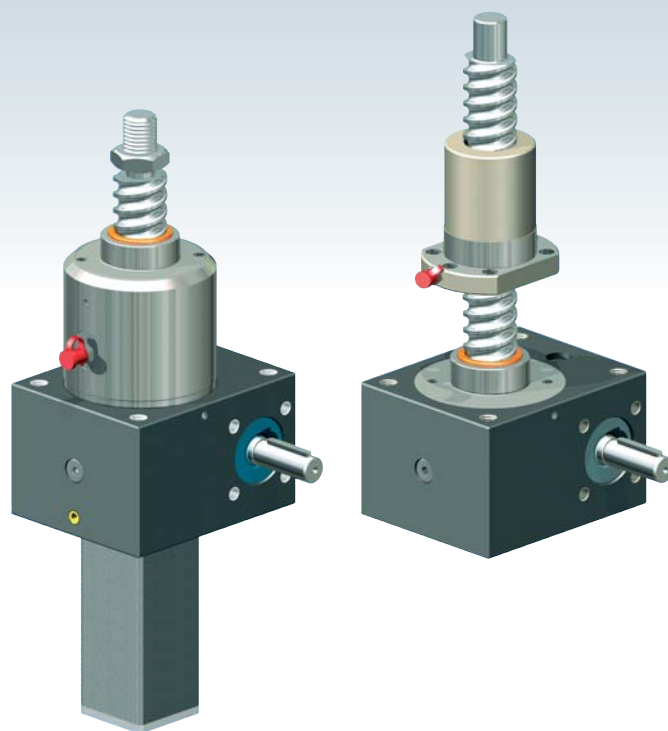


Vite a ricircolo di sfere KGT



Nella maggior parte dei martinetti si utilizzano viti trapezoidali Tr in quanto queste sono semplici, robuste ed economiche. Tuttavia, la percentuale di martinetti con viti a ricircolo di sfere è in costante aumento. I motivi sono sostanzialmente la precisione del passo, l'elevato rendimento (minore consumo di energia e anche ridotto sviluppo di calore) e i passi consistenti che consentono velocità della corsa elevate.



Dati tecnici KGT

Precisione del passo

0,05 mm / 300 mm

Materiale: 1.1213 (Cf 53), temperato ad induzione e satinato

Finecorsa meccanico mancante!

La mancanza di finecorsa meccanico rende necessario un freno: motore autofrenante o freno elettromagnetico

Temperature, durata di esercizio

Temperatura di esercizio da -20°C a +80°C (se <10°C oppure >40°C contattateci per la progettazione).

La durata di esercizio può essere fino a quattro volte superiore rispetto a quella del martinetto a vite trapezoidale (diagramma), con passi della vite elevati fino al doppio rispetto alla vite trapezoidale.

Durata

La durata della KGT si riduce in presenza di carichi elevati. Si prega di comunicarci il carico specifico e la velocità di sollevamento in modo che possiamo calcolarne la durata.

Contaminazione

In linea di massima le chiocciolate sono provviste di raschiatore. In caso di forte imbrattamento e di polveri/trucioli fini è consigliabile montare preferibilmente un soffiato o una copertura spirale a molla.

Protezione anti-svitamento e protezione anti-rotazione

La vite così come la chiocciola non devono in nessun caso essere smontate. Per questo motivo nella versione S è sempre presente una protezione anti-svitamento o una protezione anti-rotazione.

Rampa di accelerazione/decelerazione

Per effettuare delle rampe di accelerazione/decelerazione, soprattutto in caso di elevati passi della vite, è consigliabile adottare un convertitore di frequenza o servomotore. Questo per il buon funzionamento dell'intero impianto. Soprattutto in caso di elevati passi della vite, la distanza di sicurezza L3 può essere anche ridotta con la dovuta discrezione.

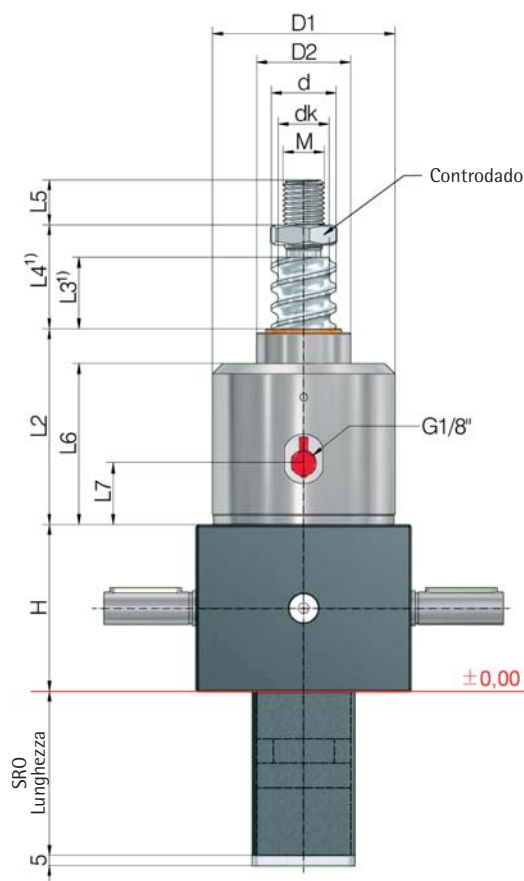
Ingrassatori

La posizione standard dell'ingrassatore nella versione S è sul lato martinetto "C". Come optional è disponibile anche il lato A. Lato B e D su richiesta.

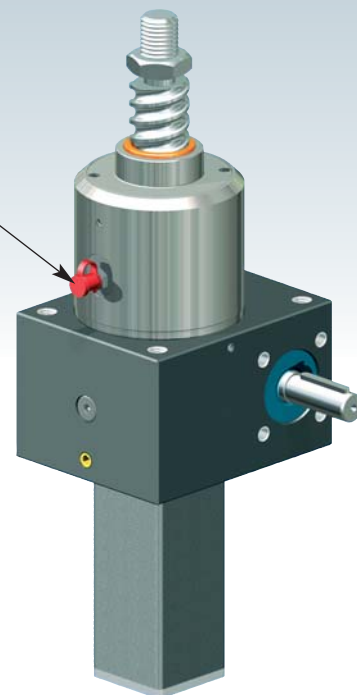
Vite a ricircolo
disfere KGT



Vite fissa KGT-S da GSZ-5 a GSZ-100



UNICO:
Lubrificazione della vite
a ricircolo di sfere nella
versione S:



- Ulteriori informazioni tecniche: Pagina 71
- Tutte le altre quote sono indicate nelle pagine dedicate ai rispettivi martinetti
- Per gli accessori consultare il Capitolo 4
- Ci riserviamo il diritto di modificare sia illustrazioni che quote in mm



Esempio d'ordine:

GSZ-100-SN-KGT 50x20, C = 112,4 kN

carico dinamico in trazione C

Martinetto	Vite KGT ØxP	Corsa per rotazione dell'azionamento [mm]		Valore di carico KGT [kN]		Dimensioni [mm]											Gioco assiale max ⁵⁾ [mm]	
		SN	SL	din. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}	H	d	dk	D ₁	D ₂	L ₂	L ₃ ¹⁾	L ₄ ¹⁾	L ₅	L ₆	L ₇		M
GSZ-5	16x5	1,25	0,31	9,3	13,1	62	15,5	12,9	59	29	66	15	25	19	54	23	M12	0,08
	16x10	2,50	0,63	15,4	26,5	62	15,4	13,0	59	29	66	25	35	19	54	23	M12	0,08
GSZ-10	25x5	1,25	0,31	12,3	22,5	74	24,5	21,9	69	39	85	15	27	20	69	21	M14	0,08
	25x10	2,50	0,63	13,2	25,3	74	24,5	21,9	69	39	85	25	37	20	69	21	M14	0,08
	25x25	6,25	1,56	16,7	32,2	74	24,5	22,0	69	39	85	60	72	20	69	21	M14	0,08
	25x50	12,50	3,13	15,4	31,7	74	24,1	21,5	69	39	85	125	137	20	69	21	M14	0,15
GSZ-25	32x5	0,83	0,21	21,5	49,3	82	31,5	28,9	89	46	99	15	31	22	82	33	M20	0,08
	32x10	1,67	0,42	33,4	54,5	82	32,7	27,3	89	46	99	20	36	22	82	33	M20	0,08
	32x20	3,33	0,83	29,7	59,8	82	31,7	27,9	89	46	99	35	51	22	82	33	M20	0,08
	32x40	6,67	1,67	14,9	32,4	82	30,9	28,3	89	46	99	70	86	22	82	33	M20	0,08
GSZ-50	40x5	0,71	0,18	23,8	63,1	116	39,5	36,9	125	60	93	15	39	29	74	17	M30	0,08
	40x10	1,43	0,36	38	69,1	116	39,5	34,1	125	60	93	15	39	29	74	17	M30	0,08
	40x20	2,86	0,72	33,3	76,1	116	39,7	35,9	125	60	93	30	54	29	74	17	M30	0,08
	40x40	5,71	1,43	35	101,9	116	38,9	36,3	125	60	93	60	84	29	74	17	M30	0,08
GSZ-100	50x10	1,11	0,28	68,7	155,8	160	49,5	44,1	148	85	112	20	48	48	82	19	M36	0,08
	50x20	2,22	0,56	60	136,3	160	49,5	44,1	148	85	112	40	68	48	82	19	M36	0,08
	50x10	1,11	0,28	112,1	338,5	160	50	43,6	148	85	148	20	48	48	118	19	M36	0,03
	50x20	2,22	0,56	112,4	214,7	160	50	41,1	148	85	148	40	68	48	118	19	M36	0,03
	50x40	4,44	1,11	84,7	143,1	160	50	41,1	148	85	148	80	108	48	118	19	M36	0,03

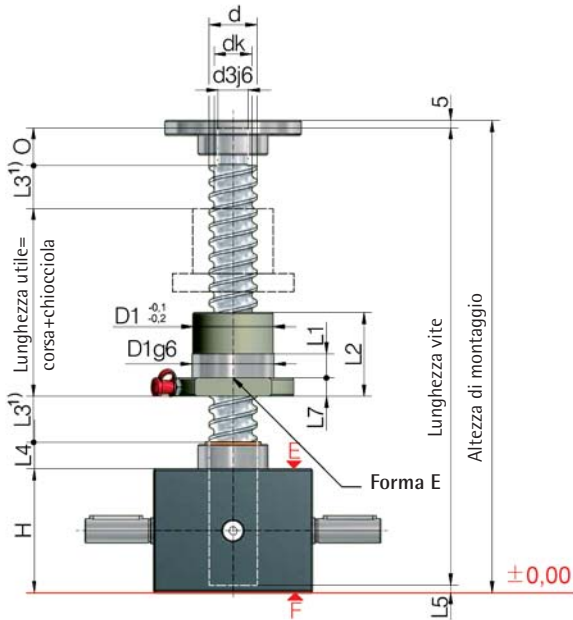
¹⁾ Le dimensioni L₃ e L₄ possono essere ridotte a propria discrezione in presenza di dispositivo di comando e trasmissione corrispondenti.
In caso di soffietto oppure molla a spirale può essere necessario un allungamento.

²⁾ Valore di carico dinamico secondo DIN 69051 Parte 4 Edizione 1989.

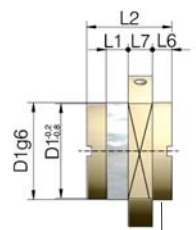
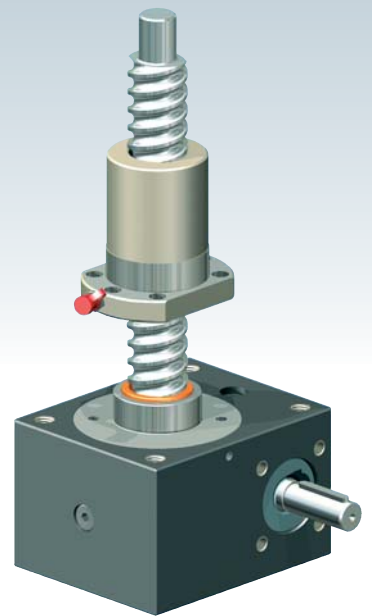
⁵⁾ Gioco ridotto 0,02 mm disponibile su richiesta.

Vite a ricircolo
disfere KGT

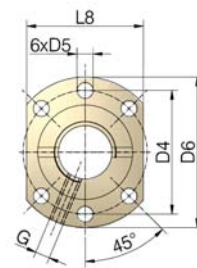
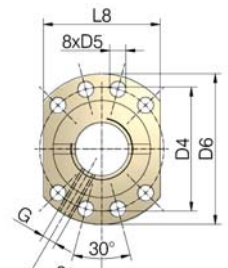
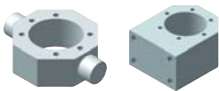
Vite rotante KGT-R da GSZ-2 a GSZ-100



Posizione di montaggio della
chiocciola flangiata:
G = flangia lato martinetto
(come illustrato)
S = flangia lato vite



Forma S

Schema di foratura 1
ai sensi DIN 69051Schema di foratura 2
secondo DIN 69051

Adattatore per KGT
Scheda degli ingombri su richiesta



Con la versione rotante si può utilizzare anche una "vite maggiorata"
(ad es. Z-10-RN con vite 32x10)



Esempio d'ordine:

GSZ-100-RN-KGT 50x20, C = 112,4 kN - G

carico dinamico in trazione C

Flangia della chiocciola

G: Flangia lato martinetto

S: Flangia lato vite

Martinetto	Vite KGT	Corsa per rotazione dell'azionamento [mm]		Valore di carico KGT [kN]		Chiocciola Schema di foratura	Dimensioni [mm]																Foro ingrassatore	Gioco assiale max ⁵⁾ [mm]	
		RN	RL	din. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}		d	dk	ds	O	H	D ₁	D ₄	D ₅	D ₆	L ₁	L ₂	L ₃ ¹⁾	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇			L ₈
GSZ-2	16x5	1,25	0,31	9,3	13,1	E 1	15,5	12,9	10	12	50	28	38	5,5	48	10	42	15	11	3	-	10	40	M6	0,08
	16x10	2,50	0,63	15,4	26,5	E 1	15,4	13,0	10	12	50	28	38	5,5	48	10	55	25	11	3	-	10	40	M6	0,08
GSZ-5	16x5	1,25	0,31	9,3	13,1	E 1	15,5	12,9	12	15	62	28	38	5,5	48	10	42	15	12	8	-	10	40	M6	0,08
	16x10	2,50	0,63	15,4	26,5	E 1	15,4	13,0	12	15	62	28	38	5,5	48	10	55	25	12	8	-	10	40	M6	0,08
GSZ-10	25x5	1,25	0,31	12,3	22,5	E 1	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	10	42	15	16	8	-	10	48	M6	0,08
	25x10	2,50	0,63	13,2	25,3	E 1	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	16	55	25	16	8	-	10	48	M6	0,08
	25x25 ³⁾	6,25	1,56	16,7	32,2	S 1	24,5	22,0	15	20	74	40	51	6,6	62	9	35	60	16	8	8	10	- ³⁾	M6	0,08
	25x50	12,50	3,14	15,4	31,7	S 1	24,1	21,5	15	20	74	40	51	6,6	62	10	58	125	16	8	10	10	48	M6	0,15
GSZ-25	32x5	0,83	0,21	21,5	49,3	E 1	31,5	28,9	20	25	82	50	65	9,0	80	10	55	15	17	5	-	12	62	M6	0,08
	32x10	1,67	0,42	33,4	54,5	E 1	32,7	27,3	20	25	82	53 ⁴⁾	65	9,0	80	16	69	20	17	5	-	12	62	M8x1	0,08
	32x20	3,33	0,83	29,7	59,8	E 1	31,7	27,9	20	25	82	53 ⁴⁾	65	9,0	80	16	80	35	17	5	-	12	62	M6	0,08
	32x40 ³⁾	6,67	1,67	14,9	32,4	S N ⁴⁾	30,9	28,3	20	25	82	53 ⁴⁾	68 ⁴⁾	7,0 ⁴⁾	80	14	45	70	17	5	7,5	16	- ³⁾	M6	0,08
GSZ-50	40x5	0,71	0,18	23,8	63,1	E 2	39,5	36,9	25	30	116	63	78	9	93	10	57	15	19	7	-	14	70	M6	0,08
	40x10	1,43	0,36	38	69,1	E 2	39,5	34,1	25	30	116	63	78	9	93	16	71	15	19	7	-	14	70	M8x1	0,08
	40x20	2,86	0,72	33,3	76,1	E 2	39,7	35,9	25	30	116	63	78	9	93	16	80	30	19	7	-	14	70	M8x1	0,08
	40x40	5,71	1,43	35	101,9	S 2	38,9	36,3	25	30	116	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5	14	- ³⁾	M8x1	0,08
GSZ-100	50x10	1,11	0,28	68,7	155,8	E 2	49,5	44,1	40	45	160	75	93	11	110	16	95	20	30	8	-	16	85	M8x1	0,08
	50x20	2,22	0,56	60	136,3	E 2	49,5	44,1	40	45	160	85 ⁴⁾	103 ⁴⁾	11	125 ⁴⁾	22	95	40	30	8	-	18	95	M8x1	0,08
	50x10	1,11	0,28	112,1	338,5	E 2	50	43,6	40	45	160	75	93	11	110	16	107	20	30	8	-	16	85	M8x1	0,03
	50x20	2,22	0,56	112,4	214,7	E 2	50	41,1	40	45	160	85 ⁴⁾	103 ⁴⁾	11	120 ⁴⁾	16	125	40	30	8	-	16	95	M8x1	0,03
	50x40	4,44	1,11	84,7	143,1	E 2	50	41,1	40	45	160	85 ⁴⁾	103 ⁴⁾	11	120 ⁴⁾	16	125	80	30	8	-	16	95	M8x1	0,03
50x50 ⁴⁾	5,56	1,39	84,7	143,1	E 2	50	41,1	40	45	160	85 ⁴⁾	103 ⁴⁾	11	120 ⁴⁾	16	145	100	30	8	-	16	95	M8x1	0,03	

¹⁾ Con soffietto o molla a spirale può essere necessario un allungamento.

²⁾ Valore di carico dinamico secondo DIN 69051 Parte 4 Edizione 1989.

³⁾ Flangia rotonda.

⁴⁾ Nessun modello preferenziale.

⁵⁾ Gioco ridotto 0,02 mm disponibile su richiesta.

⁶⁾ Non ai sensi DIN 69051.