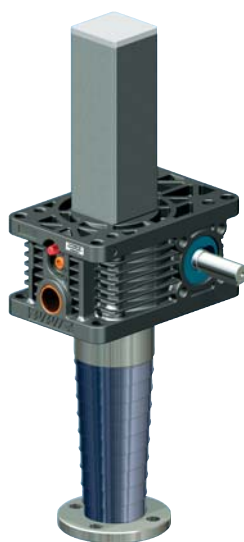
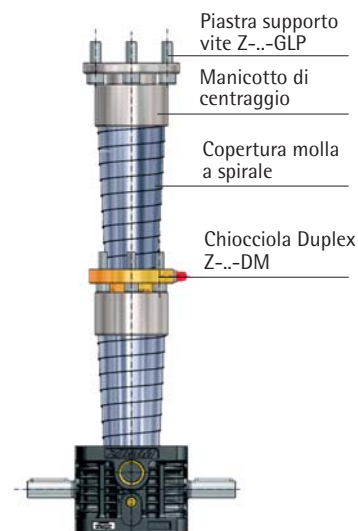
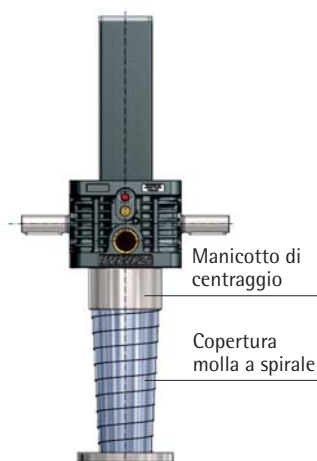
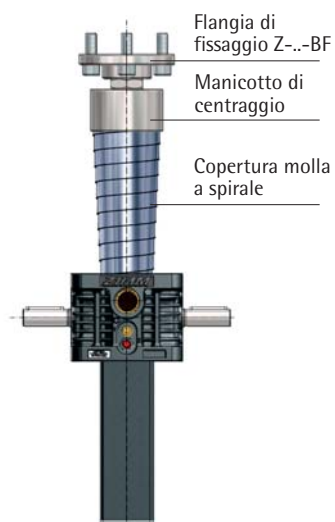
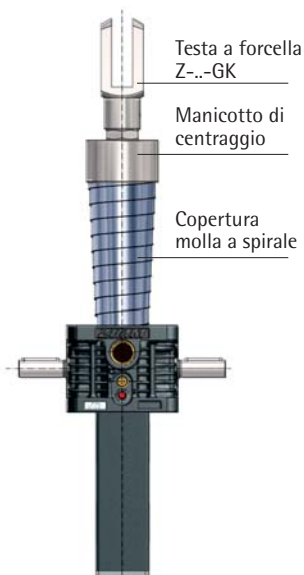


Applicazione molla a spirale



Applicazione molla a spirale in caso di esecuzione SN/SL

Applicazione molla a spirale in caso di esecuzione RN/RL



Istruzioni di montaggio:

Le molle a spirale sono consigliate in particolare in applicazioni su macchine utensili o comunque in ambienti particolarmente sporchi. A destra sono indicati i modelli adatti ai martinetti.

In caso di montaggio di diversi accessori sono necessari manicotti di centraggio fornibili a richiesta.

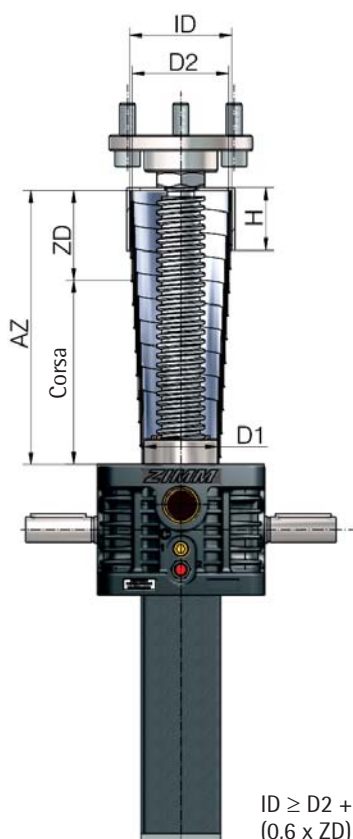
IMPORTANTE:

Le molle a spirale non possono in nessun caso essere svitare. Al fine di garantire un funzionamento ottimale, sin dal momento della richiesta di offerta è necessario che il cliente indichi se la SF (molla a spirale) sarà applicata in orizzontale o in verticale.

In caso di applicazione verticale è consigliabile, come illustrato, montare il diametro maggiore verso l'alto, mentre in caso di utilizzo orizzontale è preferibile effettuare il montaggio in direzione dell'accumulo di trucioli.

Un leggero velo di olio sulla SF migliora la funzionalità e ne prolunga la durata.

Copertura molla a spirale SF



$ID \geq D2 + 4 \text{ mm}$
 $(0,6 \times ZD) \leq H \leq (ZD - 2 \text{ mm})$

Materiale:

SF: nastro di acciaio per molle brunito (a richiesta è disponibile anche la versione in acciaio inossidabile)

Manicotto di centraggio: plastica (altri materiali su richiesta)

ATTENZIONE:

La corsa è fino alla battuta di arresto. Prevedere una riserva!
 In caso di molle a spirale è consigliabile determinare a disegno la situazione d'installazione e le quote.

**Esempio d'ordine:**

SF-030-0450-030-H SFZ-ID57-H20

Molla a spirale
 diametro minore D1
 lunghezza maggiore AZ*
 lunghezza minore ZD
 H=installazione orizzontale
 V=installazione verticale

Manicotto di centraggio
 Diametro interno
 Altezza

Martinetto Z-5						Manicotto			
Tipo SF	D1	D2	ZD	Hub	kg	ID	AD	H	
030-0450-030-V	30	53	30	420	0,30	57	61	20	
030-0450-030-H	30	53	30	360	0,30	57	61	20	

Martinetto Z-10						Manicotto			
Tipo SF	D1	D2	ZD	Corsa	kg	ID	AD	H	
040-0450-040-V	40	64	40	410	0,53	69	73	30	
040-0450-040-H	40	64	40	350	0,53	69	73	30	
040-0900-060-V	40	70	60	840	1,09	74	78	36	
040-0900-060-H	40	70	60	720	1,09	74	78	36	
040-1300-075-V	40	84	75	1225	2,20	88	92	50	
040-1300-075-H	40	84	75	1075	2,20	88	92	50	

Martinetto Z-25						Manicotto			
Tipo SF	D1	D2	ZD	Corsa	kg	ID	AD	H	
050-0450-050-V	50	70	50	400	0,64	74	78	36	
050-0450-050-H	50	70	50	300	0,64	74	78	36	
050-0750-060-V	50	80	60	690	1,07	84	88	40	
050-0750-060-H	50	80	60	570	1,07	84	88	40	
050-1200-075-V	50	94	75	1125	2,45	98	104	50	
050-1200-075-H	50	94	75	975	2,45	98	104	50	
050-1500-100-V	50	88	100	1400	2,70	92	96	60	
050-1500-100-H	50	88	100	1200	2,70	92	96	60	

Martinetto Z-35, Z-50						Manicotto			
Tipo SF	D1	D2	ZD	Corsa	kg	ID	AD	H	
065-0450-050-V	65	88	50	400	0,64	92	96	35	
065-0450-050-H	65	88	50	300	0,64	92	96	35	
065-1100-075-V	65	107	75	1025	2,50	112	118	60	
065-1100-075-H	65	107	75	825	2,50	112	118	60	
065-1500-100-V	65	108	100	1400	3,80	112	118	60	
065-1500-100-H	65	108	100	1200	3,80	112	118	60	
065-2100-120-V	65	113	120	1980	5,65	118	124	80	
065-2100-120-H	65	113	120	1740	5,65	118	124	80	

Martinetto Z-50/Tr50, Z-100						Manicotto			
Tipo SF	D1	D2	ZD	Corsa	kg	ID	AD	H	
090-0650-075-V	90	124	75	575	2,80	128	134	50	
090-0650-075-H	90	124	75	425	2,80	128	134	50	
090-1300-100-V	90	132	100	1200	4,90	136	142	60	
090-1300-100-H	90	132	100	1000	4,90	136	142	60	

Martinetto Z-150						Manicotto			
Tipo SF	D1	D2	ZD	Corsa	kg	ID	AD	H	
100-0800-075-V	100	138	75	725	3,70	143	149	51	
100-0800-075-H	100	138	75	575	3,70	143	149	51	
100-1500-100-V	100	146	100	1400	6,00	150	156	75	
100-1500-100-H	100	146	100	1200	6,00	150	156	75	



Ulteriori molle a spirale sono disponibili su richiesta.